

● WB 系列微型摆线针轮减速机



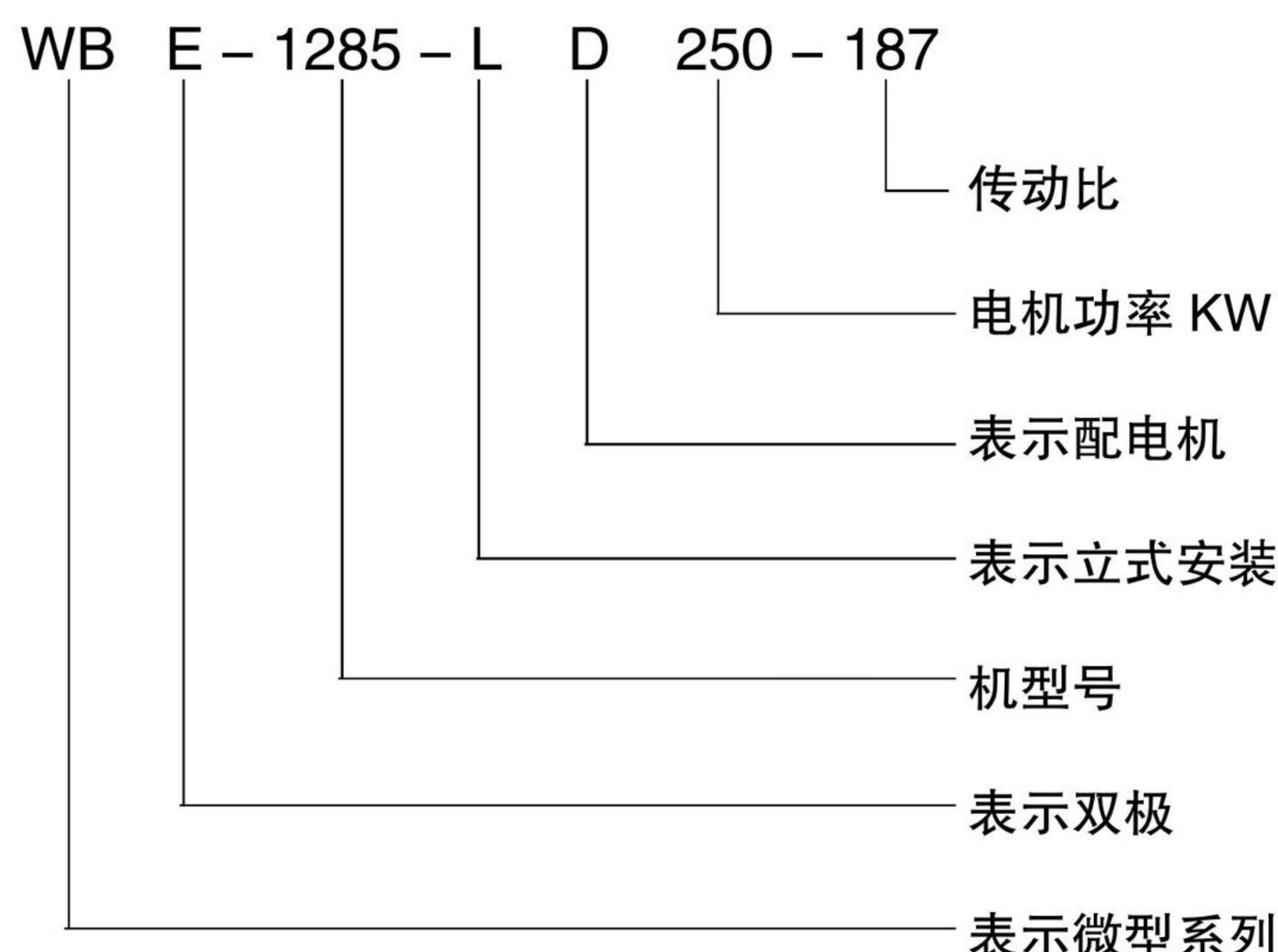
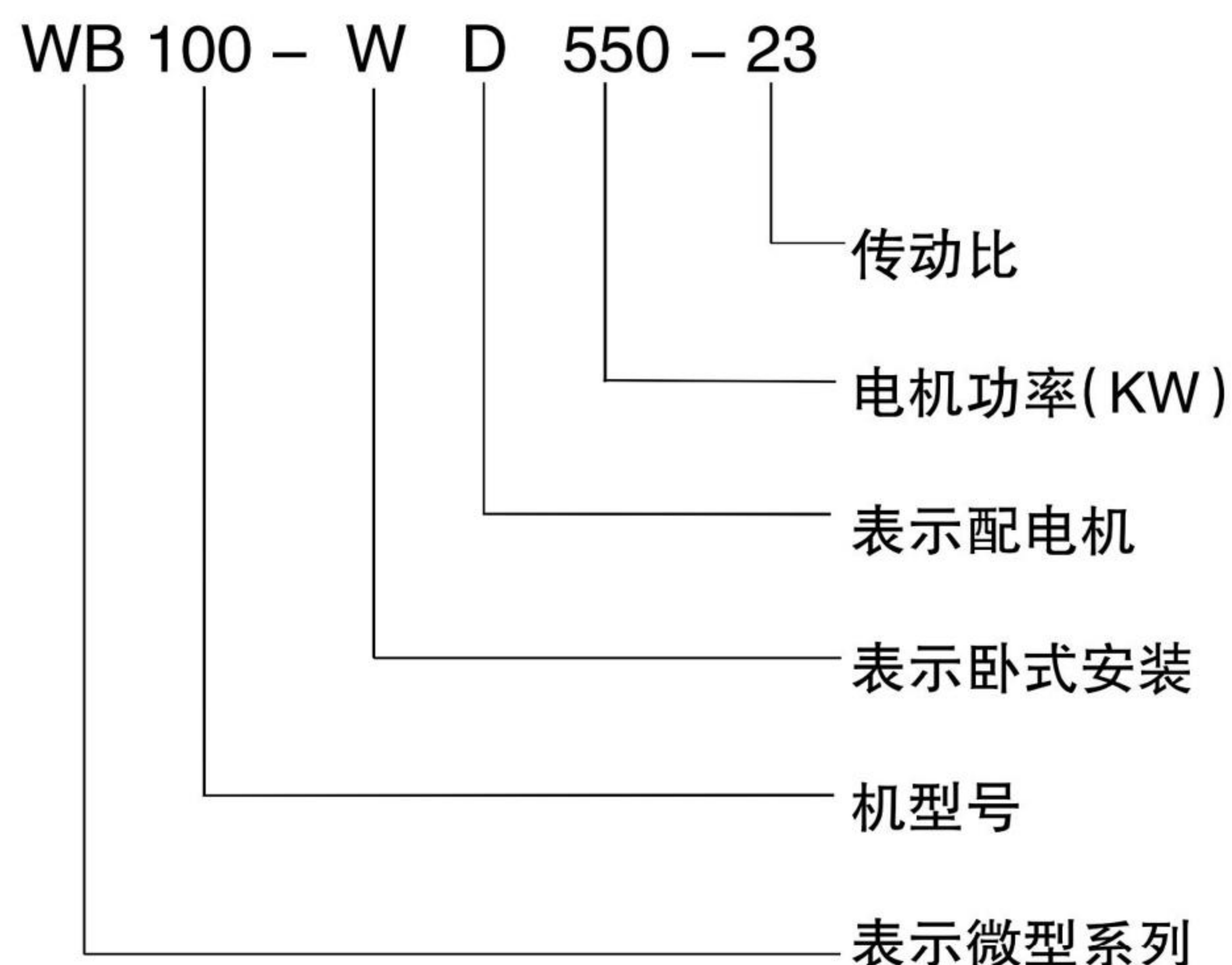
WB 系列微型减速机的特点及其用途

- 1、减速比大、效率高。本系列减速机单级减速比有 9-87,双级减速比有 81-1849。其减速比更大,机械效率达 80%以上。
- 2、由于采用行星传动结构,输入轴与输出轴在同一轴心线上,故体积小,重量轻。
- 3、由于采用滚动轴承接触,主要零件采用高碳滚铬钢(GCr15)并经热处理淬火,硬度达 HRC58-62° 所以经久耐用、使用可靠、寿命长。
- 4、本系列减速机具有普通减速机的一切特点外,由于采用润滑脂润滑,故不易漏油,同时实现了根据用户需要,可任意角度、任意方向安装使用。
- 5、本系列减速机适用于食品机械、印刷机械、纺织机械、橡塑机械、制药机械、陶瓷机械、化工机械及各种工业生产流水线的减速装置与传动装置。

WB 微型摆线减速机



WB 系列微型减速机的机型号表示方法



WB 系列微型减速机许用扭矩

机型	WB65	WB85	WB100	WB120	WB150	WB1065	WB1285	WB1510
许用扭矩 极限值(N.M)	25	60	120	180	250	120	180	250

WB 系列微型摆线针轮减速机



WB 型系型号规格表 WB SERIES MODEL SPECIFICATION TABLE
WB 单级减速机型号规格 MODEL & SPECIFICATION OF WB SPEED REDUCER

机型 Model	电机类型 Model of motor 功率(W)Power				传动比 Rebuotion ratio										低速轴许用扭 Allowable torque of Slow-speed shaft(N.m)
	三相 three phase	单相 three phase	直流 Direct current	制动 Brake	9	11	17	23	29	35	43	59	71	87	
65	40	40※			○	○	○	○	○	○	○				25
	60	60※	50		○	○	○	○	○	○	●				
	90	90※	80		○	○	○	○	○	●	△				
	120				○	○	○	○	●	△	△				
85	90	90▲	80		○	○	○	○	○	○	○				60
	120	120▲	123		○	○	○	○	○	○	●				
	180		185	180	○	○	○	○	○	●	△				
	250			250	○	○	○	○	●	△	△				
	370			370	○	○	○	●	△	△	△				
100	180	180★	185	180	○	○	○	○	○	○	○	○			120
	250	250★		250	○	○	○	○	○	○	○	●			
	370	370★	355	370	○	○	○	○	○	○	●	△			
	550			550	○	○	○	○	●	●	△	△			
	750				○	○	○	●	△	△	△	△			
120	370	370★	355	370	○	○	○	○	○	○	○	●	△		150
	550	550★		550	○	○	○	○	○	●	●	△	△		
	750	750★		750	○	○	○	○	●	△	△	△	△		
	1100				○	○	○	●	△	△	△	△	△		
150	550	550★		550	○	○	○	○	○	○	○	△	●	△	250
	750	750★		750	○	○	○	○	○	○	○	●	△	△	
	1100			1100	○	○	○	○	○	●	△	△	△	△	
	1500			1500	○	○	○	●	●	△	△	△	△	△	
	2200			2200	○	○	●	△	△	△	△	△	△	△	
输出轴转数 Output shaft revoluon(r/min)	电机转数 Revolution of motor 1400r/min				155	127	82	60	48	40	32	23	20	17	
	电机转数 Revolution of motor 950r/min				105	86	56	41	33	27	22	16	13	11	

WBE 双级减速机型号规格 MODEL & SPECIFICATION OF WBE DOUBLE SPEED REDUCER

机型 Model	电机类型 Model of motor 功率(W)Power				传动比 Rebuotion ratio										低速轴许用扭 Allowable torque of Slow-speed shaft(N.m)
	三相 three phase	单相 three phase	直流 Direct current	制动 Brake	(11×11) 121	(11×17) 187	(17×17) 289	(11×35) 385	(11×43) 473	(17×35) 595	(17×43) 731	(23×43) 989	(35×35) 1225	(43×43) 1849	
1065	40	40※			○	○	○	○	○	●	△	△	△	△	25
	60	60※	50		○	○	●	△	△	△	△	△	△	△	
	90	90※	80		○	●	△	△	△	△	△	△	△	△	
	120				●	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
1085	90	90▲	80		○	○	○	●	△	△	△	△	△	△	150
	120	120▲	123		○	○	●	△	△	△	△	△	△	△	
	180		185	180	○	●	△	△	△	△	△	△	△	△	
	250			250	●	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	370			370	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
1510	180	180★	185	180	○	○	●	△	△	△	△	△	△	△	250
	250	250★		250	○	●	△	△	△	△	△	△	△	△	
	370	370★	355	370	●	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	550			550	△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
	750				△	△	△	△	△	△	△	△	△	△	
当电机转数 1400r/min 时其输出转数 The output shaft rsvolution while the motor revolution is 1400r/min					11.5	7.5	4.8	3.6	3	2.3	1.9	1.4	1.1	0.7	

注:双级减速机由两单级速比组合而成,上表中未列出的亦可生产。
Note:The double step reducing ration consists of the both mono-step reducing ratio. The unlisted on the above table alos can be produced.

● WB 系列微型摆线针轮减速机



型号规格表选型说明

a、根据机型大小不同,在同一机型中的不同减速比所选用的电机功率也不同,表中列出了根据同一机型的不同电机功率所配置的减速比。上页表中标有●者是表示可使用电机全容量。标有○者是表示所配置的电机功率小于减速器的设计功率,用于有制动器电机,由于起动停止频繁及制动转矩产生过负荷的场合。标有A者是表示所配置的电机功率大于减速器的设计功率,减速器应在许用扭矩范围内使用,或在输出轴上设安全过载装置,以防止减速器过大力矩。

b、上表中已列有各机型输出轴的许用扭矩,选用时,实际工作扭矩应≤本机的额定扭矩,最大的瞬时负荷应≤本机额定负荷的150%。

c、上表中电机栏中带※者为单相容运转电动机,带▲者为单相电阻起动电动机,带★者为单相电容起动电动机。

d、选取机型的,应注意使用电动的起动扭矩大小,考虑起动、制动,正反转动频繁情况等因素。一般用三相异步电动机的起动扭矩,在稳定负荷不超过电动机额定值或有轻微的冲击负荷每日工作8小时的工作场合,工作系数将取 $K=1$ 。在起动扭矩大或正反转频繁的恶劣条件情况下,工作系数取 $K>1$ 。将工作系数乘以所需功率作为选择机型的设计功率。设计功率 $=K \times$ 所需功率。

EXPLANATION OF MODEL SPECIFICATION

a. According the different size of machine model, the selectable motor power of the different reducing speed ratio at the same machine model is also different. the table lists out according to the same machine model. The above page table marks "●" means to use the motor full capacity. "○" means the fitted motor power is less than the designed power of the reducer. use for the brake motor because of frequent stopping and overload brake torque. "△" means the fitted motor power is larger than the designed power of the reducer. the reducer should be used within the range of the allowable torque or installed the safe device on the output shaft, avoid producing the over large torque of the reducer.

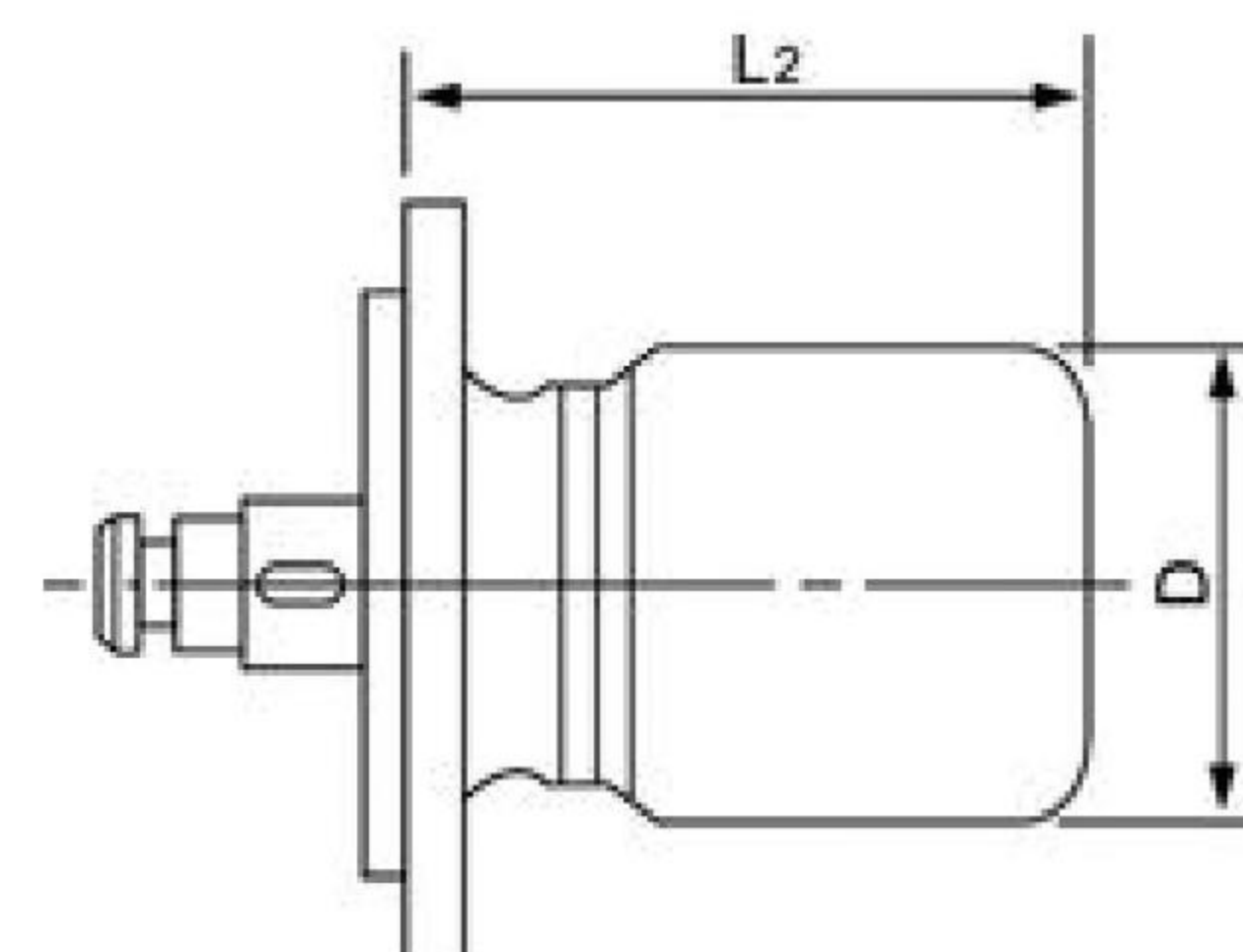
b. The above table has listed the allowable torque of the output shaft. when selecting, the actual working torque should be less than or equal to the rated torque of this machine, the maximum constant load should be less than or equal to 15% of the rated load.

c. "※" listed on the above table means the monophase capacity running motor. "▲" means the monophase resistant starting motor. "★" means the monophase capacity starting motor.

d. When selecting the machine model, pay attention to the size of the starting torque, consider the factors such as the starting, brake, positive and negative rotary frequent circumstance etc. Generally use the three phase asynchronous motor straight torque. The condition that the stable load doesn't exceed the rated value of the motor or the slight impact load daily working state. The working coefficient will be got $K>1$ under the bad circumstance of the large starting torque or frequent positive and negative rotation. The working coefficient K is multiplied the needed power will be. The designed power of the selectable machine model. The designed power $= K \times$ needed power.

本系列减速器常用电机及电机外型尺寸一览表 TABLE OF DILY-USE MOTOR AND OVERALL SIZE OF THIS SERIES REDUCTOR

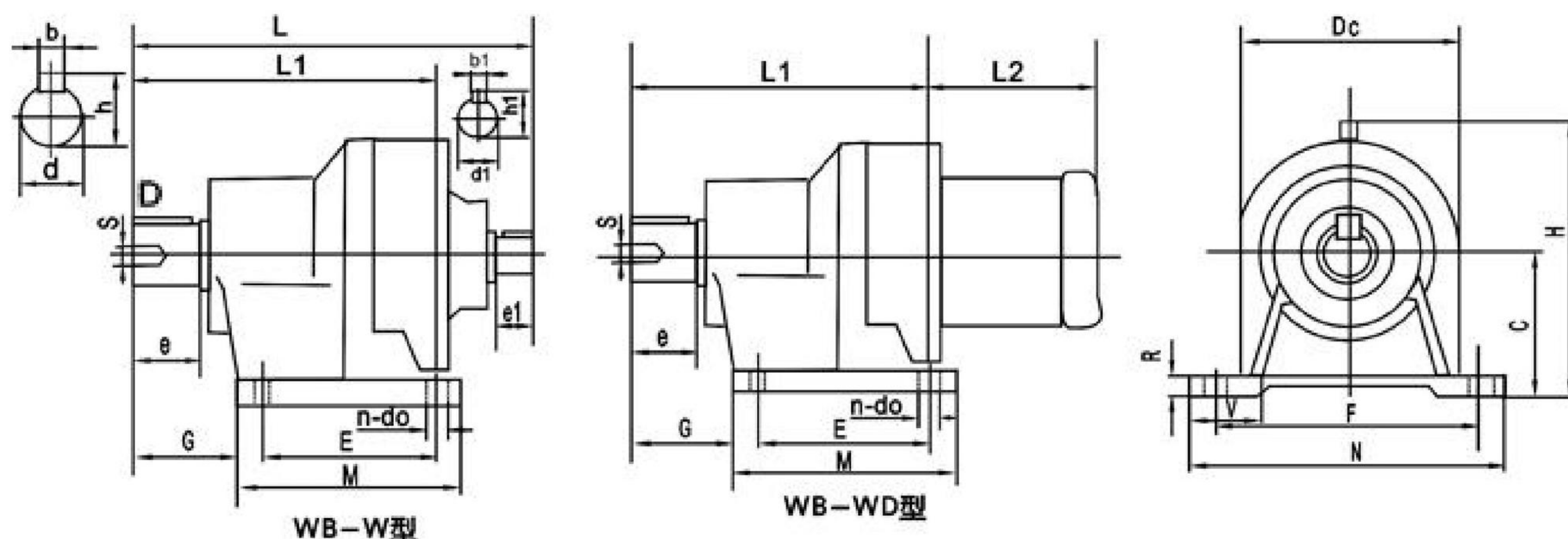
电机类别 Motor classification	功率 Power (W)	功率 Rotational speed (r/min)	电压 Voltage (V)	L ₂	D	配置相应机型 Fitted correspondence model
三相异步电动机 Three-phase asynchronous motor	40	1400	380	130	95	65 1065
	60	1400		130	95	65 1065
	90	1400		176	115	65 85 1065 1285
	120	1400		176	115	65 85 1065 1285
	180	1400		175	130	85 100 1285
	250	1400		175	130	85 100 1285
	370	1400		195	130	85 100 1285
	550	1400		210	150	100 120 1510
	750	1400		210	150	100 120 1510
	1100	1400		310	175	120 150
	1500	1400		310	175	120 150
	2200	1400		350	205	150
	3000	1400		350	205	150
	1800	950		225	150	100 120 1510
	250	950		225	150	100 120 1510
	370	950		225	150	100 120 1510
	550	950		285	175	120 150
	750	950		285	175	120 150
	1100	950		310	175	120 150
	1500	950		350	205	150



● WB 系列微型摆线针轮减速机



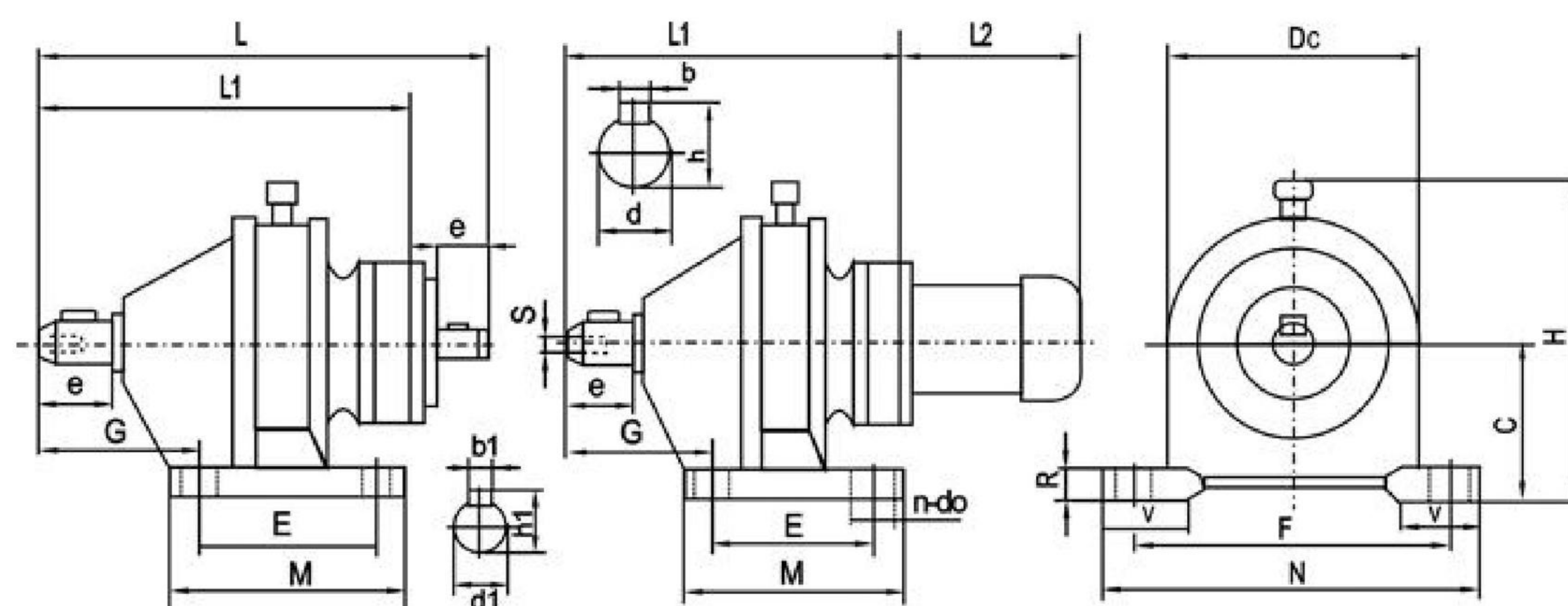
单级卧式 W(D)外形安装及联接尺寸



机 型	外型尺寸						安装尺寸							输出轴尺寸					输入轴尺寸			
	H	M	N	D _c	L	L ₁	C	G	R	E	F	V	n-do	d	e	b	h	s	d ₁	e ₁	b ₁	h ₁
65	120	90	150	110	135	95	60	45	9	60	130	25	4-7	12	20	4	13.5	M4	10	16	3	11.5
85	140	100	175	127	148	110	70	53	11	70	150	30	4-9	14	23	5	16	M5	12	16	3	13.5
100	155	110	185	145	174	130	80	63	12	80	160	32	4-9	18	25	6	20.5	M6	14	20	4	16
120	190	120	185	170	215	165	100	93	15	90	150	35	4-11	30	35	8	33	M8	15	22	5	17
150	235	160	250	210	260	200	120	115	18	120	210	50	4-15	35	55	10	38.5	M8	20	30	6	22.5

注:公差 d、d₁ 为 h6。 见 190 页电机一览表

双级卧式 W(D)外形安装及联接尺寸



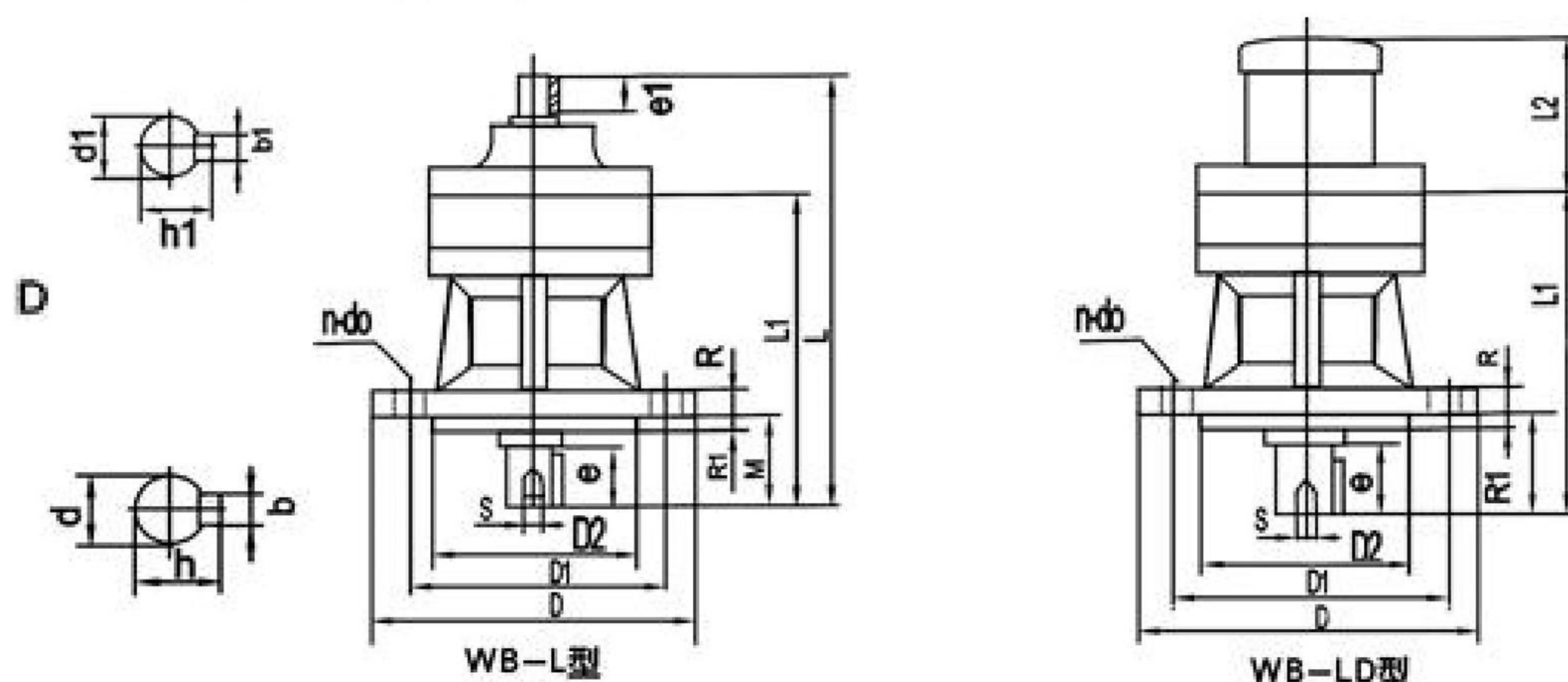
机 型	外型尺寸						安装尺寸							输出轴尺寸					输入轴尺寸			
	H	M	N	D _c	L	L ₁	C	G	R	E	F	V	n-do	d	e	b	h	s	d ₁	e ₁	b ₁	h ₁
1065	155	110	185	145	225	185	80	63	12	80	160	32	4-9	18	25	6	20.5	M6	10	16	3	11.5
1285	190	120	185	168	268	230	100	93	15	90	150	35	4-11	30	35	8	33	M8	12	16	3	13.5
1510	235	160	250	210	325	295	120	115	18	120	210	50	4-15	35	55	10	38	M8	14	20	4	16

注:公差 d、d₁ 为 h6。 见 190 页电机一览表

● WB 系列微型摆线针轮减速机



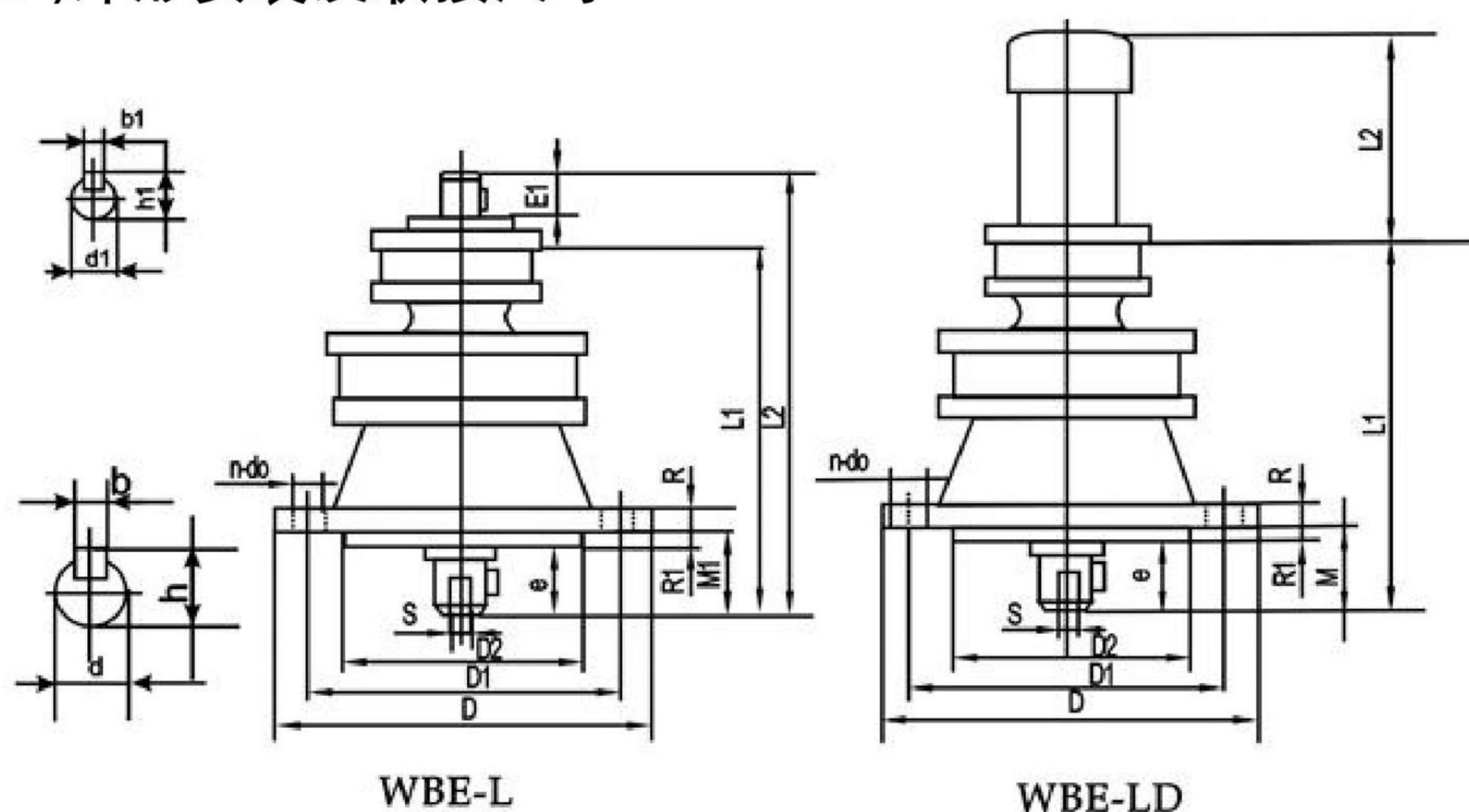
单级立式 L(D)外形安装及联接尺寸



机 型	外型尺寸			安装尺寸						输出端尺寸					输入端尺寸				重量 Kg	
	D	L	L1	D ₁	D ₂	R1	R	M	n-do	d	e	b	h	s	d ₁	e1	b1	h1	带D	不带D
65	120	135	95	100	65	2.5	8	24	4-7	12	20	4	13.5	M4	10	16	3	11.5	6.5	4.5
85	140	148	110	120	85	2.5	9	27	4-9	14	23	5	16	M5	12	16	3	13.5	8.5	5.5
100	160	174	130	134	100	3	10	30	4-9	18	25	6	20.5	M6	14	20	4	16	12	8
120	190	215	165	160	140	3	12	40	4-11	30	35	8	33	M8	15	22	5	17	17	13
150	230	260	200	200	170	4	14	60	6-11	35	55	10	38	M8	20	30	6	22.5	35	20

注:d、d1 公差为 h6。 见 190 页电机一览表

双级立式 L(D)外形安装及联接尺寸



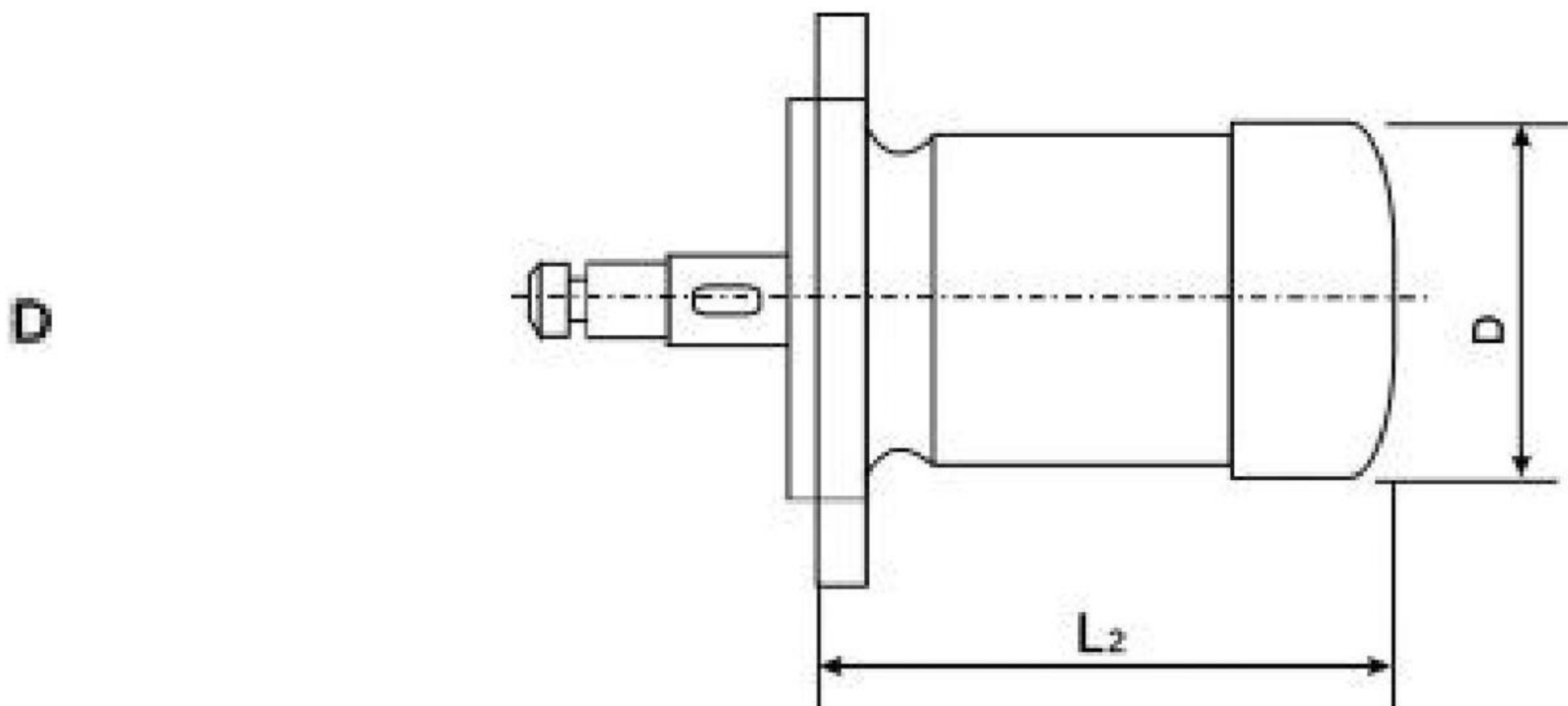
机 型	外型尺寸			安装尺寸						输出端尺寸					输入端尺寸				重量 Kg	
	D	L	L1	D ₁	D ₂	R1	R	M	n-do	d	e	b	h	s	d ₁	e1	b1	h1	带D	不带D
1065	160	220	185	134	100	3	10	30	4-9	18	25	6	20.5	M6	10	16	3	11.5	13.5	11.5
1285	190	268	230	160	140	3	12	40	4-11	30	35	8	33	M8	12	16	3	13.5	19.5	16.5
1510	230	325	295	200	170	4	14	60	6-11	35	55	10	38	M8	14	20	4	16	40	22

注:d、d1 公差为 h6。 见 190 页电机一览表

● WB 系列微型摆线针轮减速机



本系列减速机常用电机尺寸一览表



电机类型	功率(KW)	转速(r/min)	电压(V)	L2	D	配置相应机型
三相异步电动机	0.04	1400	380	130	95	65 1065
	0.06	1400		170	115	65 85 1065 1285
	0.09	1400				
	0.12	1400		190	130	85 100 1285
	0.18	1400				
	0.25	1400		225	150	100 120 1510
	0.37	1400				
	0.55	1400		260	175	120 150
	0.75	1400				
	1.10	1400		285	205	150
	1.50	1400				
	2.20	1400		820	150	100 120 1510
	3.00	1400				
	0.18	950		225	175	120 150
	0.25	950				
	0.37	950		285	205	150
	0.55	950				
	0.75	950		320	150	
	1.10	950				
	1.50	950				
单相电容 起动电动机	0.04	1400	220	130	95	65 1065
	0.06	1400		170	115	65 85 1065 1285
	0.09	1400				
单相电阻 起动电动机	0.09	1400		195	130	85 100 1285
	0.12	1400				
单相电容 起动电动机	0.18	1400		225	150	100 120 1510
	0.25	1400				
	0.37	1400		285	195	120 150
	0.55	1400				
	0.75	1400				
SZ 型 微型直流 伺服电动机	0.05	1400	110 220	160	95	65 1065
	0.08	1400		180	95	65 85 1065 1285
	0.123	1400		200	115	85 100 1510
	0.185	1400		230		
	0.355	1400		270	135	100 120 1510

使用和润滑

本系列减速机全部采用脂润滑,出厂时已注满油脂。